

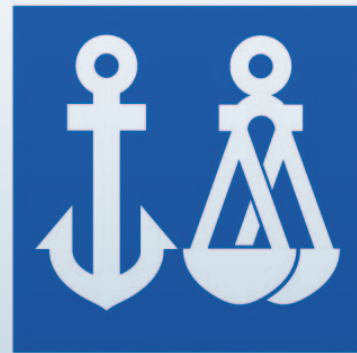


GAUDINO

REFRIGERAZIONE

CERTIFICAZIONI

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO
= **UNI EN ISO 9001:2008** =



SINCERT





GAUDINO

REFRIGERAZIONE

CERTIFICAZIONI



ISPESL

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E
LA SICUREZZA DEL LAVORO

DIPARTIMENTO OMOLOGAZIONE E CERTIFICAZIONE
Organismo Notificato per le direttive 94/9/CE 97/23/CE e
99/36/CE n. 0100



Modello I - B rev. 4

Attrezzature a pressione (P.E.D.)

(D. Lg.vo n. 93 del 25/2/2000)

DIRETTIVA 97/23/CE – Certificato di esame CE di Tipo di un Insieme
(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITA' - MODULO B)

CERTIFICATO N.: 2645/05/CE		REVISIONE: (*)		DATA EMISS.: 25/10/05							
FABBRICANTE O MANDATARIO:	Gaudino & C. s.a.s.	SUBFORNITORI:		Baltimore Italia Herl-gmbh Danfoss							
Unità Periferica di Certificazione PED:	Torino	Estremi identificativi della richiesta di esame:		lettera del: 25/05/2005							
Numero disegno/i Del Prototipo (1)	da GR.1-DIR-1 a GR.1-DIR-8 e da 5574-1 a 5574-6		N° di fabbrica del Prototipo:	5574/IS							
Descrizione dell'insieme:	Insieme a pressione per impianti frigoriferi - famiglia GR.1-S.DIR. Sistema ad espansione diretta / Codice: 18 - 1			Categoria di rischio: IV							
N° Prot. ISPESL e data:	prot. n.7058 del 25/05/2005	PSxV bar. i o PSxDN bar dell'attrezz. più pericolosa	N.A.	Tabella di appartenenza All. II PED: 1							
Caratteristiche tecniche delle attrezzature a pressione costituenti l'insieme: Vedere allegato n.1											
CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROTOTIPO DELL'INSIEME											
CAMERE		Press. ammiss. MAX (bar)	Temp. ammiss. MIN (°C) MAX	FLUIDO Natura Stato Gruppo		VOLUME (litri) max	DN (-) max				
1	<input type="checkbox"/> Insieme	19	-50 -120	NH3	V/L 1	4204	125				
2	<input type="checkbox"/>										
3	<input type="checkbox"/>										
				CAPACITÀ TOTALE							
N° individuale dell' Ispettore:						0	0	3	8	4	0

(*) A complemento del Certificato n. rev. del

Al fascicolo tecnico ed al prototipo è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Esame CE di tipo.

La progettazione ed i criteri di costruzione del prototipo dell'insieme, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante ed agli atti della Unità Periferica di Certificazione PED competente per territorio, risultano conformi alla Direttiva europea 97/23/CE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia rappresentata dal prototipo.

N° progressivo specifica di addebito PED

P - 02 - 05 - 105

Il Direttore del Dipartimento
Omologazione e Certificazione

ing. Vittorio MAZZOCCHI
- 00198 ROMA - TEL. + 39. 06. 44280333 FAX + 39. 06. 44280334
E-MAIL: ped@dom.ale.ispesl.it WEBSITE: www.ispesl.it



GAUDINO

REFRIGERAZIONE

CERTIFICAZIONI



I.S.P.E.S.L.

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO
(Legge 23 dicembre 1978, n. 833; D.P.R. 31 luglio 1980, n. 619; Legge 12 agosto 1982, n. 597)
ORGANISMO NOTIFICATO PER LA DIRETTIVA 97/23/CE N. 0100
(Decreto Ministeriale del 23/9/99)

Dipartimento Omologazione e Certificazione - Via Alessandria 220/e 00198 ROMA

Attrezzature a pressione (P.E.D.)
(D. Lg.vo n. 93 del 25/2/2000)

DIRETTIVA 97/23/CE - CERTIFICATO DI ESAME CE DI PROGETTO (ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITA' - MODULO B1 -)

CERTIFICATO N. : 1723/02/CE		REVISIONE : ()	DATA EMISSIONE : 30 DIC. 2002
FABBRICANTE O MANDATARIO:	Gaudino & C. s.a.s. C.so Coppino, 42 - Alba (CN)	SUBFORNITORI :	
Dipartimento ISPESL competente per territorio:	TORINO	Estremi identificativi della richiesta di esame:	prot. 13919 - 08/10/2002
N.ri identificativi del progetto o dei disegni :	M1/05 ÷ M1/09+ tabelle M1/02-M1/03-M1/04		
Descrizione della attrezzatura:	Tubazione in acciaio SAC 1 ISPESL racc.S ed.1995	Categoria di rischio	III
N° Protocollo ISPESL.:	13919 - 08/10/2002	PS x V bar x litri o PS x DN bar:	max 25 bar x 300 mm Tabella di appartenenza - All. II PED: 6

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ATTREZZATURA A PRESSIONE

CAMERA	Press. ammiss.		Temper. ammiss		FLUIDO			VOL. (litri) max	DN (-) max				
	MIN bar	MAX	MIN °C	MAX	Natura	Stato	Gruppo						
1 Corpo principale													
2 Surriscald. Interno tubi	25		-45	+120	NH ₃ HCFC HFC	V	I		300				
3 Risurriscald. Esterno tubi													
4 Economizz. Camicia													
5													
Capacità max totale													
Num.Num. individuale dell'Ispettore								0	0	3	8	4	0

(*) A complemento del Certificato n. rev. del

Al fascicolo tecnico è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Esame CE di progetto.

La progettazione ed i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante ed agli atti del Dipartimento ISPESL competente per territorio, risultano conformi alla Direttiva europea 97/23/CE.

La rispondenza alla citata Direttiva è evidenziata nella allegata Relazione tecnica dell'Ispettore che ha provveduto all'esame del fascicolo del Fabbricante ed all'applicazione del Modulo B1.

La Relazione tecnica è firmata dall'Ispettore esaminatore e vidimata dal Responsabile del locale Dipartimento ISPESL.

Il Direttore del Dipartimento
Omologazione e Certificazione

(ing. Vittorio MAZZOCCHI)



GAUDINO

REFRIGERAZIONE

CERTIFICAZIONI



ISPESL

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO

DIPARTIMENTO OMOLOGAZIONE E CERTIFICAZIONE
Organismo Notificato per le direttive 94/9/CE 97/23/CE e 99/36/CE n. 0100



In perpetuam firmitas

Modello I - D rev. 4

Attrezzature a pressione (P.E.D.)
(D. Lg.vo n. 93 del 25 / 2 / 2000)

DIRETTIVA 97/23/CE - Garanzia di Qualità della Produzione per Insiemi
(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITA' - MODULO D -)

CERTIFICATO N.: 3085/05/CE		REVISIONE: (*)		DATA EMISS.: 30/11/2005		
FABBRICANTE O MANDATARIO:	Gaudino & C. SaS	SUBFORNITORI:		Baltimore Italia Herl gmbh Danfoss		
Unità Periferica di Certificazione PED:	Torino	Estremi identificativi della richiesta di esame:		lettera del: 22/06/2005 np 51 V PED/05		
Estremi Certif. Esame CE di Tipo o Progetto dell'Insieme	2645/05/CE del 25/10/05	Sistema di Qualità implementato e valutato		DNV 09967	Revis.:05	Data: 26/09/05
Descrizione dell'insieme:	Insieme a pressione per impianti frigoriferi - famiglia GR.1-S.DIR. Sistema ad espansione diretta. / Codice: 18 - I			Categoria di rischio:		IV
N° Prot. ISPESL e data:	8416 23/06/05	PSxV bar.1 bar dell'attrezz. più pericolosa	N.A.	Tabella di appartenenza All. II PED		1
N° individuale dell'Ispettore responsabile del Gruppo di verifica ispettiva:				0	0	3
				8	4	0

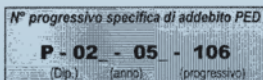
(*) A complemento del Certificato n. rev. - del

Il Sistema di Qualità applicato dal Fabbricante garantisce la conformità degli Insiemi sopra dichiarati al Tipo o al Progetto oggetto del Certificato di Esame CE sopra riportato ed ai requisiti della Direttiva 97/23/CE ad essi applicabili.

La rispondenza al citato Certificato di esame CE è evidenziata nella Relazione tecnica degli Ispettori che hanno provveduto all'esame del Sistema di Qualità implementato ed all'applicazione del Modulo D.

Ciascun esemplare della produzione di Insiemi viene assoggettato alla verifica finale di cui al punto 3.2 dell'Allegato I alla direttiva 97/23/CE.

Vista la Relazione tecnica firmata dagli Ispettori esaminatori, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.



Il Direttore del Dipartimento Omologazione e Certificazione
(ing. Vittorio MAZZOCCHI)