

CERTIFICATO MODULO H1

Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione degli Insiemi a pressione

Certificato n.:	INAIL/002-Q/20/UE	<input type="checkbox"/> REVISIONE: (*)	Data I [^] emiss.:	20/07/2020
		<input checked="" type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA:	Data emiss. corrente:	20/07/2020
			Data scadenza:	19/07/2023
X Fabbricante: Stabilimento di:	GAUDINO Srl - Viale Artigianato, 19 - 12051 - Alba (CN)			
<input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:				
Scopo del sistema di qualità:	<i>Progettazione e costruzione di unità di compressione, unità moto condensanti e refrigeratori di liquido utilizzanti HFC - NH₃ - CO₂ insieme frigoriferi</i>		Estremi manuale qualità: Ed. 3 del 02.11.16 - Rev.1 del 01.10.19	
Certificato di Esame UE del Progetto:	001/P/20/UE GAUDINO del 17/07/2020		Codici di calcolo: Raccolta E - EN13136:2019 (solo per il dimensionamento VS)	
Numeri identificativi del progetto/disegno:	DO-PED_INS01_01; DO-PED_INS01_02; DO-PED_INS01_11; DO-PED_INS01_12; DO-PED_INS01_21; DO-PED_INS01_31; DO-PED_INS01_32; DO-PED_INS01_41; DO-PED_INS01_42; DO-PED_INS01_51; DO-PED_INS01_52			
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Insieme impianto frigorifero			
Categ. di rischio: IV	Tab.di appartenenza All. II PED: 1/2		Codice: 18 - I	

CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI INSIEMI A PRESSIONE									
ATTREZZATURE (*)	Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
		min	°C max	Natura	Stato	Gruppo			
1	140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000	500	
2	140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000	500	
3									
Capacità totale [litri]:									

INAIL

ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

DIT - SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA

Organismo Notificato
per Direttive Europee

Direttiva 2014/68/UE
(PED)

(*) A complemento del Certificato n. _____ rev. _____ del
Si certifica che il fabbricante ha adottato un Sistema di Qualità che garantisce la conformità all'Allegato I e
III della Direttiva 2014/68/UE ed al progetto esaminato.

ACCREDIA
L'ENTR ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N. 238B
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo
0100

CLAUSOLE:

Il certificato è valido:

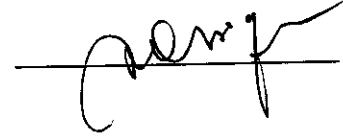
- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

Progressivo specifica di addebito PED

P - 03 - 20 - 0301

(UEI) (anno) (progressivo)

**Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani**



CERTIFICATO DI ESAME UE DEL PROGETTO

Certificato n. :	001/P/20/UE GAUDINO	Data emissione:	17/07/2020	Mod. HI cert. n. del ..(**)
X Fabbricante: Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)			
Numero disegno/i /revisione (1)	DO-PED_INS01_01; DO-PED_INS01_02; DO-PED_INS01_11; DO-PED_INS01_12; DO-PED_INS01_21; DO-PED_INS01_31; DO-PED_INS01_32; DO-PED_INS01_41; DO-PED_INS01_42; DO-PED_INS01_51; DO-PED_INS01_52			
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Insieme impianto frigorifero / Codice: 18 - I	Categoria di rischio:	IV	
PS x V bar x litri o PS x DN bar	4200000	Tabella di appartenenza - All. II PED:	1/2	

CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI INSIEMI A PRESSIONE									
ATTREZZATURE (*)		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
			min	°C max	Natura	Stato	Gruppo		
1		140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000	500
2		140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000	500
3									
4									
5									
								Capacità totale (riferita alla somma dei volumi dei singoli componenti) [litri]:	90000

(*) Vedi Allegato 1.

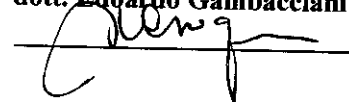
(**) Indicare il numero e la data del certificato sia per revisione di un progetto che per estensione del mod. HI con nuovi progetti.

Al fascicolo tecnico è stata applicata la valutazione di conformità del progetto.

La progettazione e i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 2014/68/UE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia.

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani



**ALLEGATO 1 AL CERTIFICATO DEL MODULO ESAME UE DEL PROGETTO
N.001/P/20/UE GAUDINO DEL 17/07/2020**

IDENTIFICAZIONE DELL'INSIEME (costituente un tutto integrato e funzionale):				
Tipologia:	Impianto frigorifero			
Nome commerciale:	Sistemi di refrigerazione			
Categoria:	IV			
Disegno:	DO-PED_INS01_01; DO-PED_INS01_02; DO-PED_INS01_11; DO-PED_INS01_12; DO-PED_INS01_21; DO-PED_INS01_31; DO-PED_INS01_32; DO-PED_INS01_41; DO-PED_INS01_42; DO-PED_INS01_51; DO-PED_INS01_52			
Attrezzature costituenti l'Insieme				
Tipologia dell'attrezzatura:	Dir. 2014/68/UE	Art. 4, comma 3	escluso	altra Direttiva o Norma
1) Compressori			X	
2) Condensatori	X			
3) Evaporatori	X			
4) Serbatoio di riserva	X			
5) Separatore aspirazione	X			
6) Separatori olio	X			
7) Valvole di sicurezza	X			
8) Pressostato di minima	X			
9) Pressostato di massima	X			
10) Organi di intercettazione	X			
11) Tubazioni bassa pressione	X			
12) Tubazioni alta pressione	X			
13) Accessori a pressione		X		
14)				
15)				
N.B.: riportare gli accessori di sicurezza; per gli accessori a pressione riportare quelli più significativi.				

CERTIFICATO MODULO H1

Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione delle Attrezzature a pressione

Certificato n.: INAIL/003-Q/20/UE	<input type="checkbox"/> REVISIONE: (*) <input checked="" type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA:	Data I [^] emiss.: 20/07/2020
		Data emiss. corrente: 20/07/2020
		Data scadenza: 19/07/2023
X Fabbricante : Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)	
Scopo del sistema di qualità:	<i>Progettazione e costruzione di recipienti scambiatori di calore e tubazioni a pressione per impianti frigoriferi</i>	Estremi del manuale del sistema di qualità: Ed. 3 del 02.11.16 Rev. 1 del 01.10.19

Certificato di Esame UE del Progetto:	002/P/20/UE GAUDINO del 17/07/2020	Codice di calcolo: Raccolta VSR – UNI PdR 55:2019
Numeri identificativi del progetto/disegno:	Dis. DO-PED_REC01_01 del 20/05/2020; DO-PED_REC01_02/03/04/05/06/07 del 15/05/2019	
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Recipiente in acciaio SAC1 -	
Categoria di rischio: I-II- III-IV	Tab. di appartenenza All. II PED: 1/2	Codice: 11 – A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
				min	max	Natura	Stato	Gruppo		
1		Corpo principale	140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000	
2		Corpo principale	140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000	
3		Surriscald. Interno tubi								
4		Risurriscald. Esterno tubi								
5		Economizz. Camicia								
6										
									Capacità totale [litri]:	30000

Certificato di Esame UE del Progetto:	003/P/20/UE GAUDINO del 17/07/2020	Codice di calcolo: EN 14276-2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	Dis. DO-PED_TUB01 del 20/05/2019	
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Tubazione in acciaio SAC1-SAC8	
Categoria di rischio: I-II-III	Tab. di appartenenza All. II PED: 6/7	Codice: 15 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI	Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
		min	°C	max	Natura	Stato			Gruppo
1	140	-50/-15	140	NH ₃	Liquido + Gas	1		500	
2	140	-50/-15	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2		500	
3									
4									
5									
Capacità totale [litri]:									

Certificato di Esame UE del Progetto:	004/P/20/UE GAUDINO del 17/07/2020	Codice di calcolo: EN 14276-2
Numeri identificativi del progetto/disegno:	Dis. DO-PED_TUB02 del 03/06/2020	
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Tubazione in rame	
Categoria di rischio: I-II	Tab. di appartenenza All. II PED: 7	Codice: 15 - A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI	Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
		min	°C	max	Natura	Stato			Gruppo
1	64	-50	120	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2		100	
2									
3									
4									
Capacità totale [litri]:									

INAIL

ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

DIT - SEZIONE
TECNICO SCIENTIFICA

Organismo Notificato
per Direttive Europee

Direttiva 2014/68/UE
(PED)

ACCREDIA
ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N. 238B
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Recognition Agreement

Certificato di Esame UE del Progetto:	005/P/20/UE GAUDINO del 17/07/2020	Codice di calcolo: Raccolta VSR – UNI PdR 55:2019
Numeri identificativi del progetto/disegno:	Dis. DO-PED_REC02_01 del 20/05/2020; DO-PED_REC02_02/03/04/05/06/07/08/09 del 15/05/2019	
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Scambiatore di calore a fascio tubiero	
Categoria di rischio: I-II- III-IV	Tab. di appartenenza All. II PED: 1/2	Codice: 11 – A

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C] min °C max		FLUIDO Natura Stato Gruppo			Vol. [litri] max	DN [-] max
1	Corpo principale	140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000	
2	Corpo principale	140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000	
3	Surriscald.	Interno tubi							
4	Risurriscald.	Esterno tubi							
5	Economizz.	Camicia							
Capacità totale [litri]:							30000		

(*) A complemento del Certificato n. _____ rev. _____ del _____

Si certifica che il fabbricante ha adottato un Sistema di Qualità che garantisce la conformità all'Allegato I e III della Direttiva 2014/68/UE ed al progetto esaminato.

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

CLAUSOLE:

Il certificato è valido:

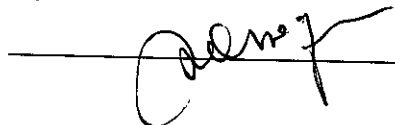
- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

N° progressivo specifica di addebito PED

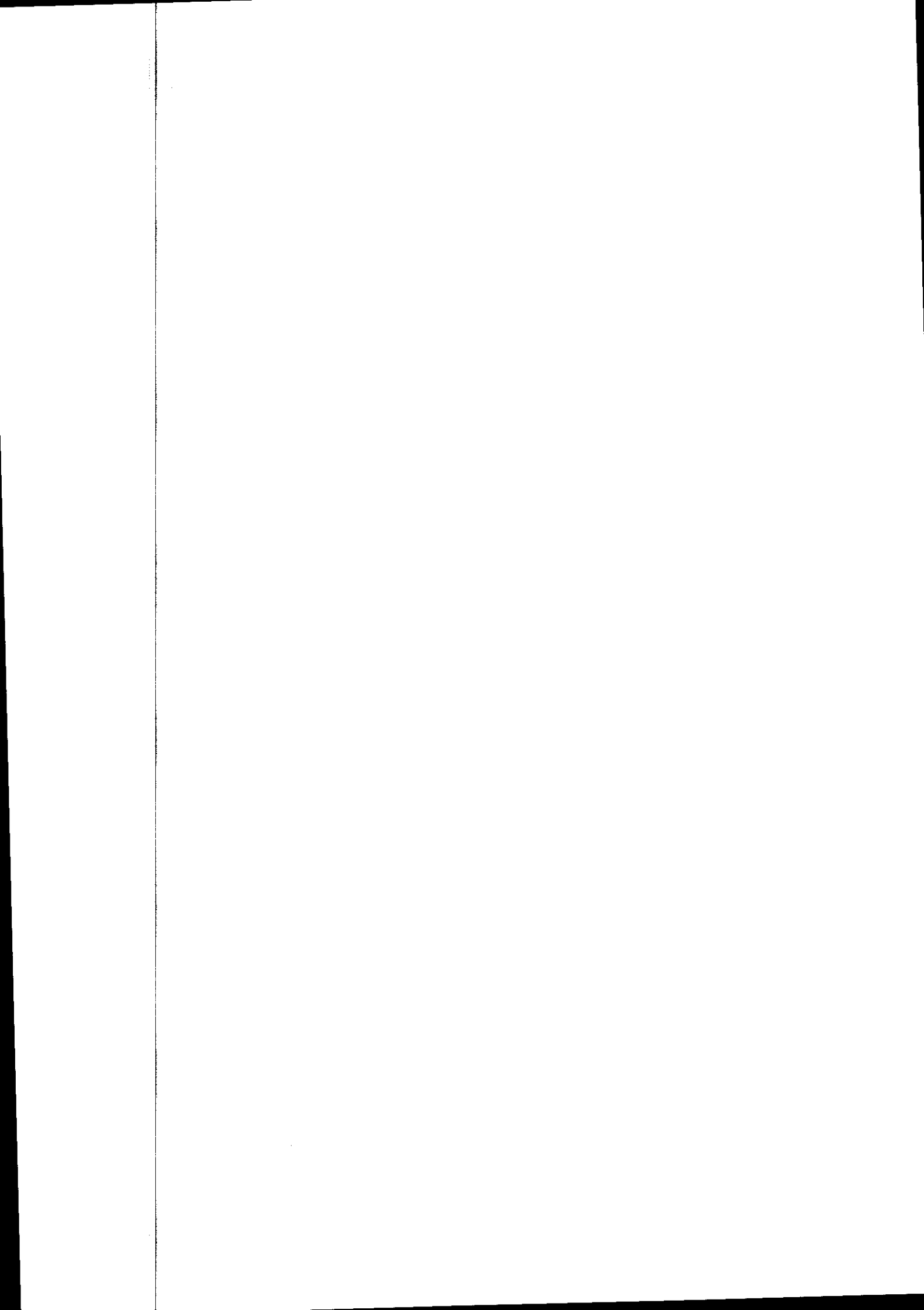
P - 03 - 20 - 0300

(UOT) (ANNO) (PROGRESSIVO)

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani



ORGANISMO NOTIFICATO INAIL ON 0100 PER DIRETTIVE EUROPEE 2014/68/UE, 2010/35/UE
SEDE OPERATIVA: VIA R. FERRUZZI, 38/40 - 00143 ROMA - TEL. +39.06.5487.6407/6416
on@inail.it • on@postacert.inail.it
PART. IVA 00968951004 - CODICE FISCALE 01165400589



CERTIFICATO DI ESAME UE DEL PROGETTO

Certificato n.:	002/P/20/UE GAUDINO	Data emissione: 17/07/2020	Mod. H1 cert. n. del..... (*)
X Fabbricante: Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)		
Numero disegno/i /revisione (1)	Dis. DO-PED_REC01_01 del 20/05/2020; DO-PED_REC01_02/03/04/05/06/07 del 15/05/2019		
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Recipiente in acciaio SAC1 / Codice: 11 - A	Categoria di rischio:	I-II-III-IV
PS x V bar x litri o PS x DN bar	4200000	Tabella di appartenenza - All. II PED:	1/2

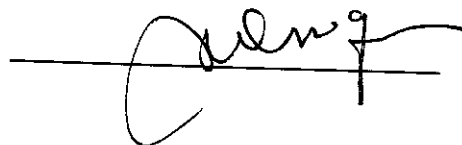
CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI	Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
		min	°C max	Natura	Stato	Gruppo			
1	140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000		
2	140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000		
3									
4									
5									
6									
Capacità totale [litri]:							30000		

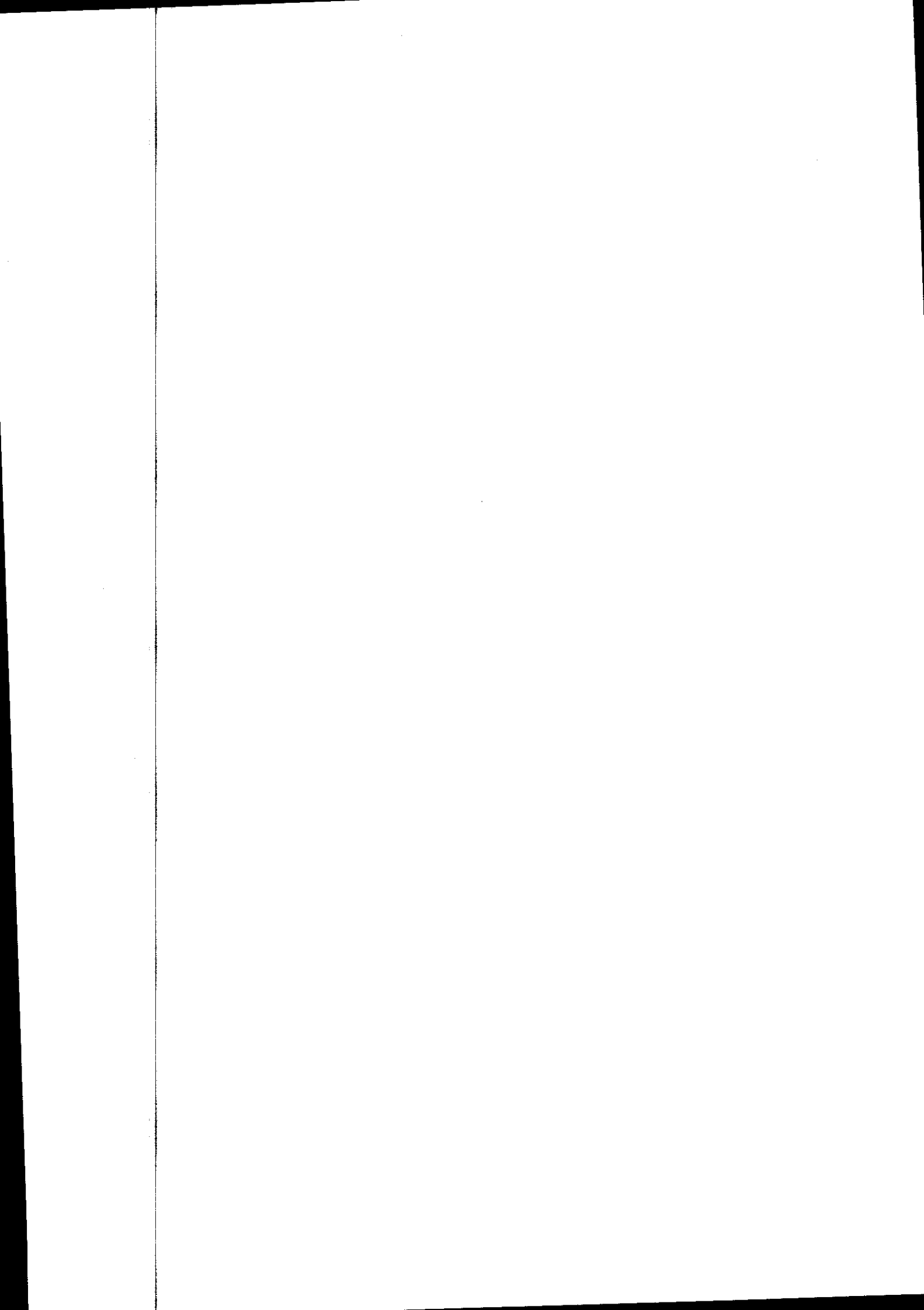
(*) Indicare il numero e la data del certificato sia per revisione di un progetto che per estensione del mod. H1 con nuovi progetti.

Al fascicolo tecnico è stata applicata la valutazione di conformità del progetto.
La progettazione e i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 2014/68/UE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia.

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani





CERTIFICATO DI ESAME UE DEL PROGETTO

Certificato n.:	003/P/20/UE GAUDINO	Data emissione: 17/07/2020	Mod. H1 cert. n. del..... (*)
X Fabbricante: Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)		
Numero disegno/i /revisione (1)	Dis. DO-PED_TUB01 del 20/05/2019		
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Tubazione in acciaio SAC1-SAC8 / Codice: 15 - A	Categoria di rischio:	I-II-III
PS x V bar x litri o PS x DN bar	70000	Tabella di appartenenza - All. II PED:	6/7

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE										
SCOMPARTI			Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max
				min °C	max	Natura	Stato	Gruppo		
1		Corpo principale	140	-50/-15	140	NH ₃	Liquido + Gas	1		500
2		Corpo principale	140	-50/-15	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2		500
3		Surriscald.								
4		Risurriscald.								
5		Economizz.								
6										
									Capacità totale [litri]:	

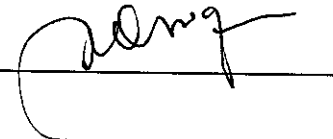
(*) Indicare il numero e la data del certificato sia per revisione di un progetto che per estensione del mod. H1 con nuovi progetti.

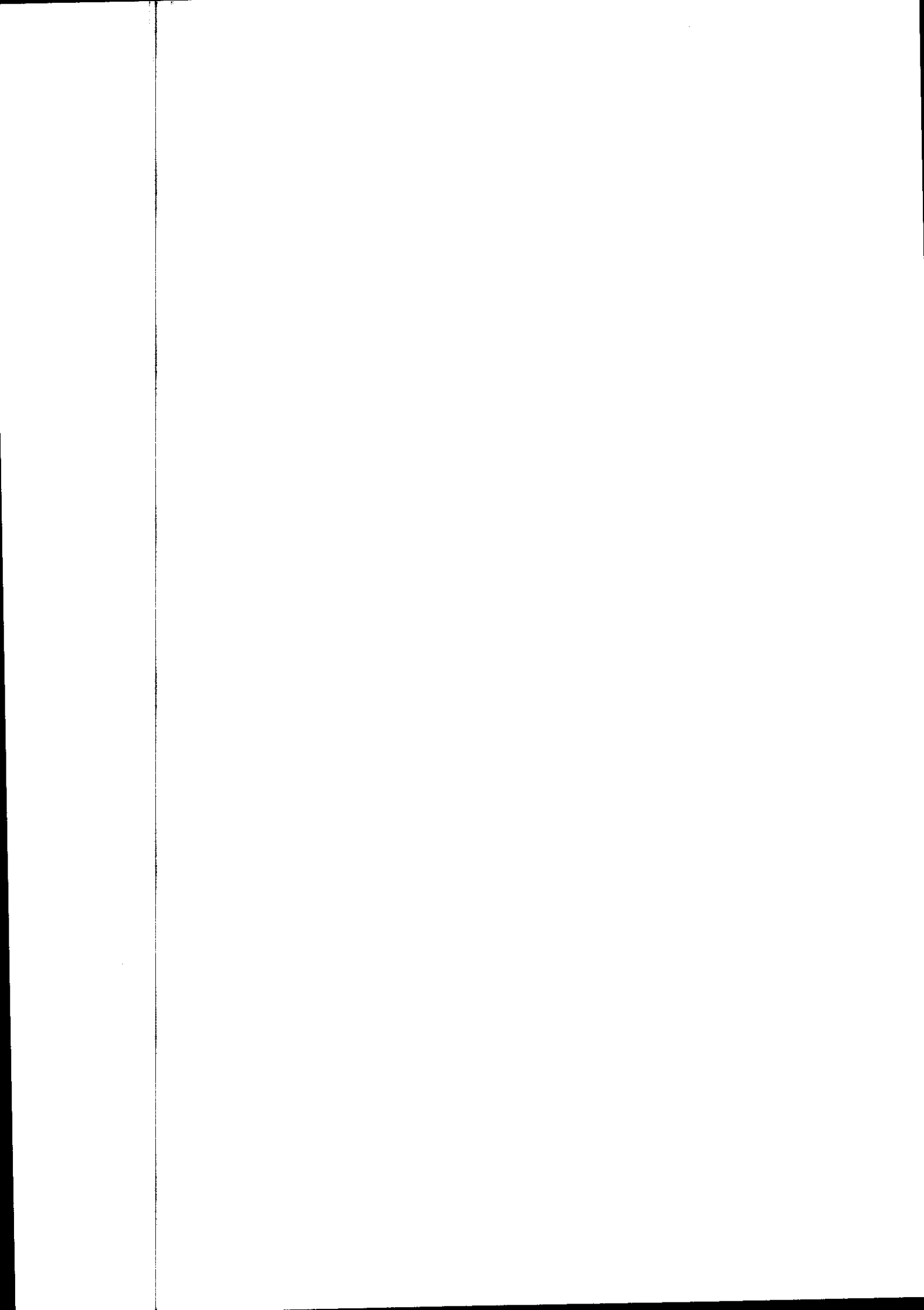
Al fascicolo tecnico è stata applicata la valutazione di conformità del progetto.

La progettazione e i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 2014/68/UE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia.

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani





CERTIFICATO DI ESAME UE DEL PROGETTO

Certificato n.:	004/P/20/UE GAUDINO	Data emissione: 17/07/2020	Mod. H1 cert. n. del..... (*)	
<input checked="" type="checkbox"/> Fabbricante: Stabilimento di:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)			
<input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:				
Numero disegno/i /revisione (1)	Dis. DO-PED_TUB02 del 03/06/2020			
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Tubazione in rame / Codice: 15 - A	Categoria di rischio:	I-II	
PS x V bar x litri o PS x DN bar	6400	Tabella di appartenenza - All. II PED:	7	

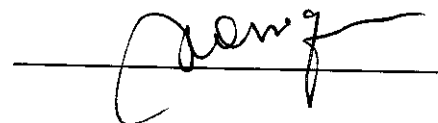
CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI	Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C]		FLUIDO			Vol. [litri] max	DN [-] max	
		min	max	Natura	Stato	Gruppo			
1	64	-50	120	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2		100	
2									
3									
4									
5									
							Capacità totale [litri]:		

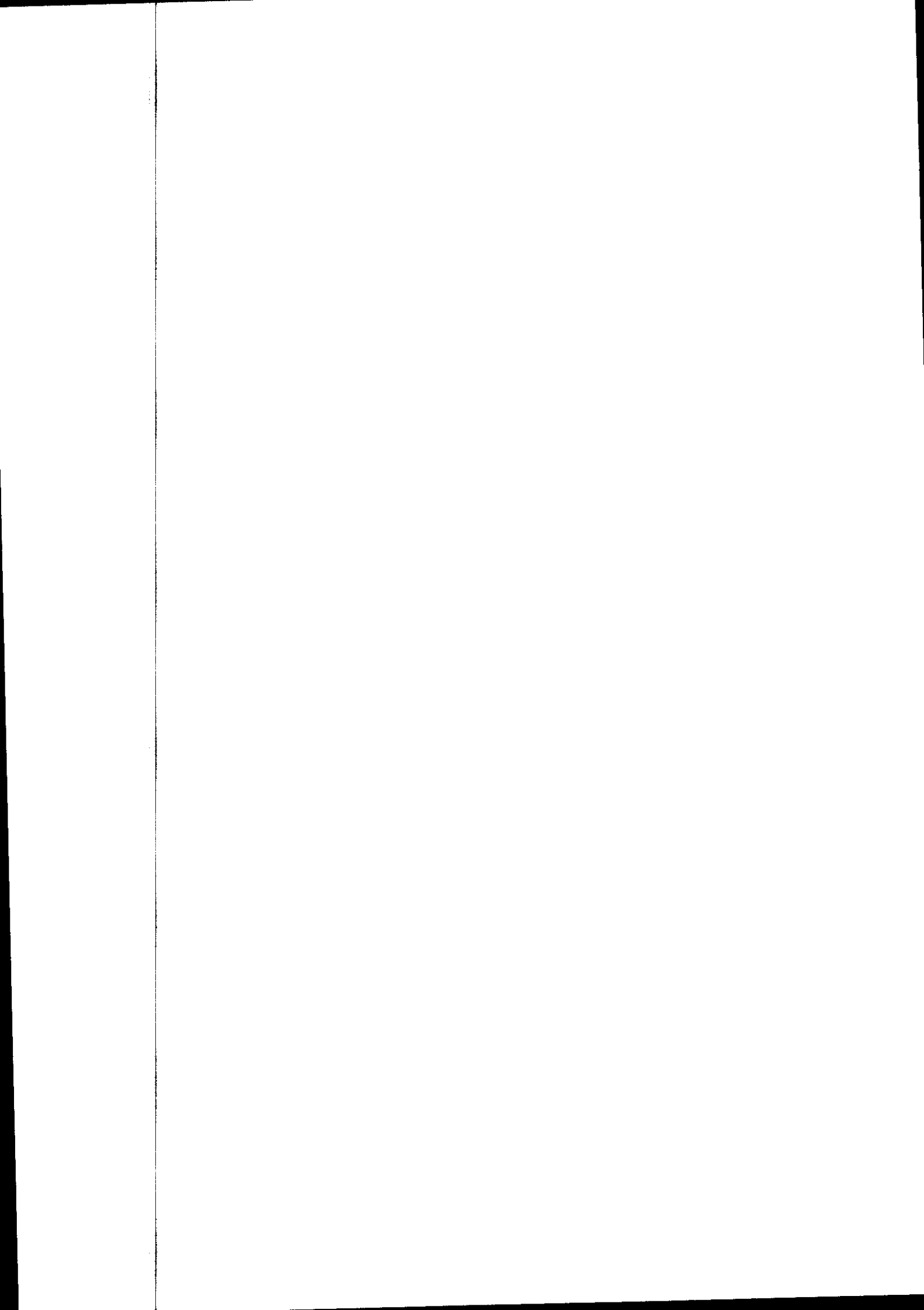
(*) Indicare il numero e la data del certificato sia per revisione di un progetto che per estensione del mod. H1 con nuovi progetti.

Al fascicolo tecnico è stata applicata la valutazione di conformità del progetto.
La progettazione e i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 2014/68/UE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia.

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani





CERTIFICATO DI ESAME UE DEL PROGETTO

Certificato n.:	005/P/20/UE GAUDINO	Data emissione: 17/07/2020	Mod. H1 cert. n. del..... (*)
<input checked="" type="checkbox"/> Fabbricante: Stabilimento di: <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	GAUDINO Srl – Viale Artigianato, 19 – 12051 – Alba (CN)		
Numero disegno/i /revisione (1)	Dis. DO-PED_REC02_01 del 20/05/2020; DO-PED_REC02_02/03/04/05/06/07/08/09 del 15/05/2019		
Descrizione dell'attrezzatura e/o nome commerciale:	Scambiatore di calore a fascio tubiero Codice: 11 - A	Categoria di rischio:	I-II-III-IV
PS x V bar x litri o PS x DN bar	4200000	Tabella di appartenenza - All. II PED:	1/2

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE									
SCOMPARTI		Press. ammiss. max [bar]	T. ammiss. [°C] min °C max		FLUIDO Natura Stato Gruppo			Vol. [litri] max	DN [-] max
1	Corpo principale	140	-50	140	NH ₃	Liquido + Gas	1	30000	
2	Corpo principale	140	-50	140	HFC \ CO ₂	Liquido + Gas	2	30000	
3	Surriscald. Interno tubi								
4	Risurriscald. Esterno tubi								
5	Economizz. Camicia								
6									
								Capacità totale [litri]:	30000

(*) Indicare il numero e la data del certificato sia per revisione di un progetto che per estensione del mod. H1 con nuovi progetti.

Al fascicolo tecnico è stata applicata la valutazione di conformità del progetto. La progettazione e i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante risultano conformi alla Direttiva europea 2014/68/UE.

(1) Indicare i disegni relativi a tutti i componenti della famiglia.

Il Rappresentante legale
dott. Edoardo Gambacciani

